

# Заглушка-100-50-оц.-0.5-н



Арт. 00-00001425

**Серия:** Заглушки

**Типоразмер:** 100

**Материал корпуса:** оцинкованная сталь

**Тип соединения:** ниппельное

**L:** 50 мм

₽ 145



Перейдите на страницу товара по [ссылке](#) или QR коду.

## Характеристики

Группа	<a href="#">Воздуховоды и фасонные элементы</a>
Категория	<a href="#">Фасонные элементы</a>
Серия	<a href="#">Заклушки</a>
Масса	0.1 кг
Объем	0.0006 м <sup>3</sup>
Производитель	НЕВАТОМ
Страна производства	Россия

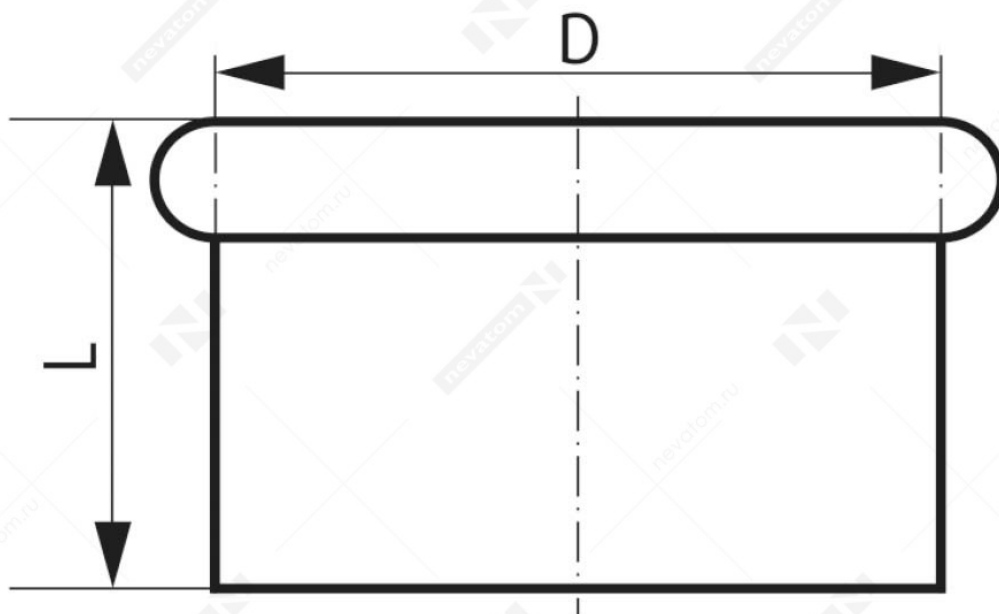
## Конструктивные характеристики

Исполнение	общего назначения
Типоразмер	100
Толщина используемого материала	0.5 мм
Материал корпуса	оцинкованная сталь
Форма соединения	круглое
Тип соединения	ниппельное

## Климатические характеристики

Температура перемещаемой среды	от -70 до 80 °C
Температура внешней среды	от -70 до 80 °C

## Габаритные и присоединительные размеры



D	100 мм
L	50 мм

## Дополнительная информация

Общая информация о серии [Заглушки](#)

Заглушки используют на замыкающих участках круглых и прямоугольных воздуховодов для их герметичного завершения. Они предохраняют систему от попадания внутрь влаги и пыли.

Сечение заглушки полностью совпадает с сечением воздуховода. При производстве заглушек используют те же стандарты, что и при производстве воздуховодов.

Заглушки можно устанавливать в систему вентиляции до соединения воздуховодов между собой. Их легко демонтировать для очистки воздуховода от пыли в процессе эксплуатации.

## РАСШИФРОВКА ОБОЗНАЧЕНИЯ ЗАГЛУШКА-300-50-ОЦ.-0.7-Н-RAL1000

1 2 3 4 5 6 7

1	Наименование
2	Диаметр D, мм
3	Длина L, мм
4	Используемый материал
5	Толщина используемого материала, мм
6	Тип соединения
7	Цвет покраски по каталогу RAL

## РАСШИФРОВКА ОБОЗНАЧЕНИЯ ЗАГЛУШКА-500\*500-20-ОЦ.-0.7-Ш2-RAL1000

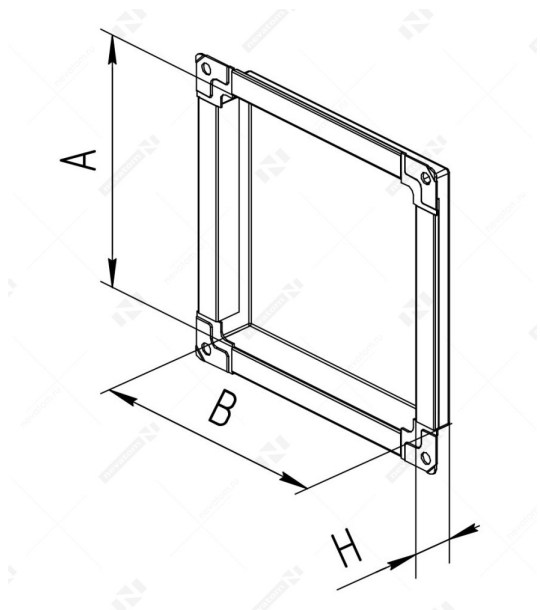
1 2 3 4 5 6 7

1	Наименование
2	Размер А*В, мм
3	Длина Н, мм
4	Используемый материал
5	Толщина используемого материала, мм
6	Тип соединения
7	Цвет покраски по каталогу RAL

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАГЛУШЕК ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВОЗДУХОВОДОВ

- Если заглушка с шинорейкой 30, то длина заглушки Н равна 30 мм

- Если заглушка с TDC III, то длина заглушки Н равна 75 мм
- Если заглушка без шинорейки или с шинорейкой 20, то длина заглушки Н равна 20 мм

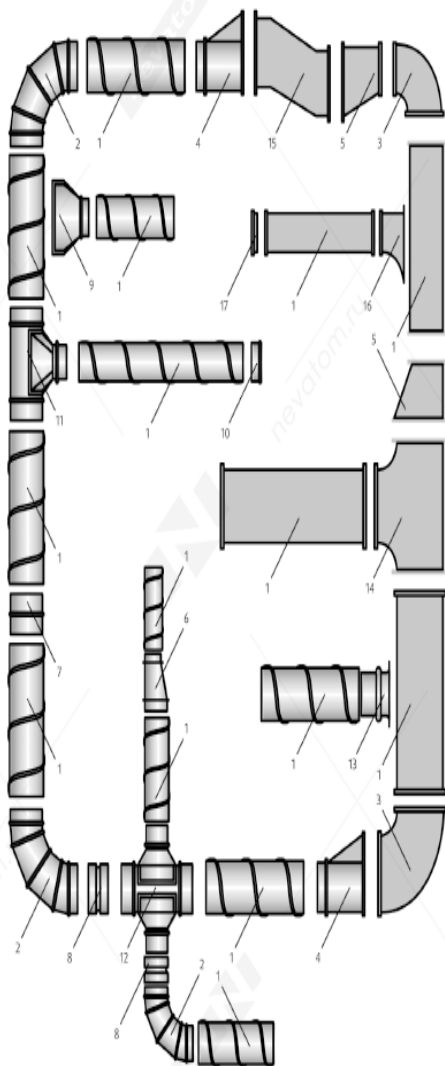


Возможно изготовление изделий с требуемыми характеристиками по индивидуальному заказу. Необходимо заполнить опросный лист для просчета комплектации.

## Общая информация о категории [Фасонные элементы](#)

Сеть металлических воздуховодов рекомендуют компоновать из унифицированных стандартных деталей (прямых участков, отводов, переходов, ниппелей, заглушек) и узлов ответвлений (тройников, крестовин, врезок).

## КОНСТРУКЦИЯ ВЕНТИЛЯЦИОННОЙ СИСТЕМЫ



- 1 – прямые участки
- 2 – отвод круглый 90°
- 3 – отвод прямоугольный 90°
- 4 – переход с прямоугольного на круглый
- 5 – переход с прямоугольного на прямоугольный
- 6 – переход односторонний
- 7 – ниппель внутренний
- 8 – ниппель наружный
- 9 – врезка воротниковая
- 10 – заглушка круглая
- 11 – тройник круглый
- 12 – крестовина
- 13 – врезка круглая с пластиной
- 14 – тройник прямоугольный
- 15 – утка прямоугольная
- 16 – врезка «Сапог»
- 17 – заглушка прямоугольная

## ТИПЫ СОЕДИНЕНИЙ

- Интегрированный фланец
- Шинорейка
- Ниппель
- Ниппель с резиновым уплотнением
- Фланец из уголка
- Фланец плоский

Возможно изготовление изделий с требуемыми характеристиками по индивидуальному заказу. Необходимо заполнить опросный лист для просчета комплектации.

## Общая информация о группе товаров [Воздуховоды и фасонные элементы](#)

Воздухораспределительная сеть должна обеспечивать пропуск достаточного объема

воздуха при следующих условиях:

- Герметичность
- Минимальные потери напора
- Скорость воздуха не выше допустимой по санитарным нормативам
- Уровень шума не выше допустимого по санитарным нормативам
- Минимальное занимаемое воздуховодами пространство
- Тепло- и звукоизолированность (при необходимости)

В зависимости от конкретных условий подбирают оптимальную конфигурацию сети воздуховодов, их материал и сечение.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Номенклатура и основные размеры унифицированных деталей металлических воздуховодов, деталей систем вентиляции, распределительных устройств, материал изготовления воздуховодов и его толщина в зависимости от сечения воздуховодов установлены в следующих нормативных документах:

- СП 60.13330.2020 (СНИП 41-01-2003) «Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха»
- СП 7.13130.2013 «Отопление, вентиляция и кондиционирование. Требования пожарной безопасности»
- ТУ 4863-002-58769768-2014 «Конструкции вентиляционные классов А, В, С, D»

## ВОЗДУХОВОДЫ ДЛЯ ОБЩЕОБМЕННОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ

Воздуховоды систем вентиляции и кондиционирования распределяют воздух и обеспечивают воздухообмен в помещениях.

Круглые и прямоугольные воздуховоды НЕВАТОМ из оцинкованной листовой стали соответствуют требованиям ГОСТ 24751-81 и СП 60.13330.2020 (СНИП 41-01-2003). Прямые части, а также круглые и прямоугольные фасонные элементы изготавливают из оцинкованной толщиной от 0,5 до 1,2 мм или черной стали толщиной от 1,0 до 1,2 мм.

## ВОЗДУХОВОДЫ ДЛЯ АГРЕССИВНЫХ СРЕД

Воздуховоды из нержавеющей стали подходят для производственных помещений предприятий пищевой, химической и фармацевтической промышленности, а также для больниц и заведений общепита. Нержавеющая сталь обладает слабыми магнитными свойствами, устойчива к щелочам, кислотам и повышенной влажности, что подходит для помещений с агрессивным воздействием окружающей среды \*.

Круглые и прямоугольные воздуховоды из нержавеющей стали производят в соответствии с требованиями ГОСТ 24751-81 и СП 60.13330.2020 (СНИП 41-01-2003).

Толщина металла – 0,5 или 0,8 мм (зависит от размеров и предъявляемых требований) \*\*. В процессе производства в НЕВАТОМ применяют газовую аргонную сварку с использованием инертных газов и их смесей.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

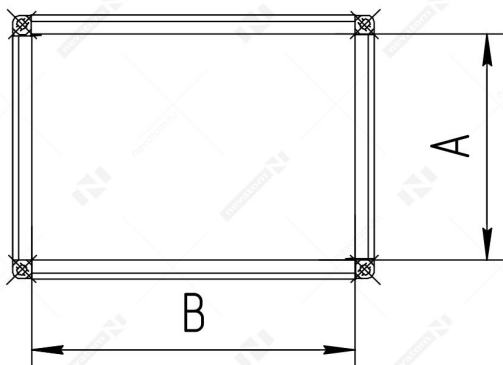
- Такие воздуховоды не ржавеют
- Они рассчитаны на высокие температуры (более 200 °С), что позволяет применять их для отвода горячего воздуха в дымоходах и системах дымоудаления
- Срок службы воздуховодов и фасонных частей из нержавеющей стали в разы превышает срок службы изделий из оцинкованной или черной стали

## ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ

Стандартный ряд прямоугольных воздуховодов **НЕВАТОМ** позволяет быстро и экономично смонтировать прочную, хорошо герметизированную вентиляционную систему. Воздуховоды изготавливаются с использованием современных технологий без нарушения цинкового покрытия на фальцевом соединении.

## ДОПУСТИМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ А И В

Размер А и В, мм	Возможное отклонение, мм
От 100 вкл. до 500 вкл.	$\pm 3$
Свыше 500 до 1200 вкл.	$\pm 5$
Свыше 1200 до 2000 вкл.	$\pm 6$



## ПРОФИЛИ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ

Для соединения прямоугольных воздуховодов и фасонных изделий интегрированный фланец TDC III и фланец с шинореечным профилем используются при полупериметре до 4 метров включительно. Максимальная длина стороны А или В сечения воздуховода равна 2,5 м. В остальных случаях в качестве фланца используется оцинкованный уголок 32 мм.

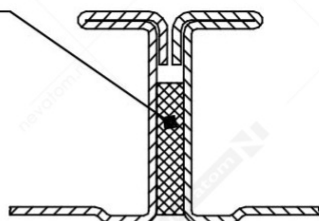
### ИНТЕГРИРОВАННЫЙ ФЛАНЕЦ TDC III 20

Для воздуховодов и фасонных изделий с полупериметром сторон менее или равным 1000 мм и одной из сторон А (В) меньше 700 мм используется интегрированный фланец TDC III 20.

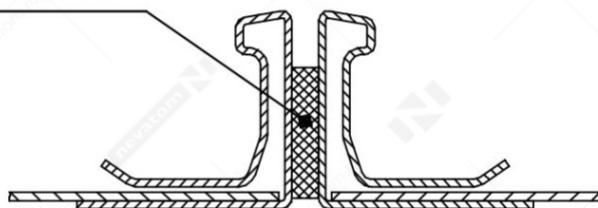
### ИНТЕГРИРОВАННЫЙ ФЛАНЕЦ TDC III 30

Для воздуховодов и фасонных изделий с полупериметром сторон свыше 1000 мм или одной из сторон А (В) от 700 мм используется интегрированный фланец TDC III 30.

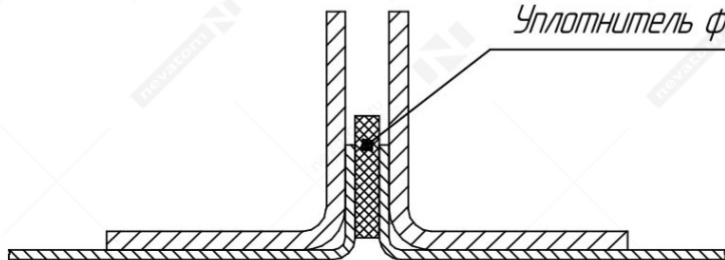
*Уплотнитель фланцевый*



*Уплотнитель фланцевый*



*Уплотнитель фланцевый*



### ШИНОРЕЙКА 20

Геометрия и присоединительные размеры интегрированного фланца TDC III 20 полностью соответствуют стандартному шинореечному профилю высотой 20 мм.

### ШИНОРЕЙКА 30

Геометрия и присоединительные размеры интегрированного фланца TDC III 30 полностью соответствуют стандартному шинореечному профилю высотой 30 мм.

## СВАРНОЙ ФЛАНЕЦ 20

Изготавливается из гнутого уголка с размером профиля 25х25х2 мм. Условия применения типоразмера сварного фланца соответствуют условию выбора фланца TDC III 20. Стандартная длина воздуховода со сварным фланцем 20 составляет L = 1480 мм.

## СВАРНОЙ ФЛАНЕЦ 30

Изготавливается из гнутого уголка с размером профиля 32х32х2 мм. Условия применения типоразмера сварного фланца соответствуют условию выбора фланца TDC III 30. Стандартная длина воздуховода со сварным фланцем 30 составляет L = 1470 мм.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СБОРКЕ \*\*\*

1. По периметру интегрированного фланца проклейте уплотнительную ленту или другой материал, обеспечивающий герметичность стыка двух воздуховодов.
2. Состыкуйте два воздуховода между собой: один – стороной с проклеенным фланцем, второй – стороной с непроклеенным фланцем.

### В качестве соединения необходимо использовать:

- При соединении воздуховодов или фасонных частей с фланцем **TDC III 20** или **Ш 20** – стандартный болт **M 8×25** с шайбой и гайкой **M 8**. Для механизации сборки удобнее использовать болт M 8×25 с цилиндрической головкой под шестигранник
- При соединении воздуховодов или фасонных частей с фланцем **TDC III 30** или **Ш 30** – стандартный болт **M 10×25** с шайбой и гайкой **M 10**. Для механизации сборки удобнее использовать болт M 10×25 с цилиндрической головкой под шестигранник

**ВАЖНО** обеспечить полную затяжку резьбового соединения каждого угла по периметру двух сторон воздуховода.

3. Для дополнительной плотности установите скобы с шагом 500 мм по каждой стороне стыка воздуховодов.

## ВЫБОР ТОЛЩИНЫ СТАЛИ \*\*\*\*

Толщина, мм	Длина большей стороны В, мм
0,5	$B \leq 300$
0,7	$300 < B \leq 800$
1	$800 < B \leq 1400$
1,2	$1400 < B$

## ОСНОВНЫЕ ФОРМУЛЫ

1 Площадь прямоугольного сечения  
 $S, \text{ м}^2$

$$S = A \times B$$

Площадь круглого сечения

$$S = \pi \times R^2$$

2 Периметр прямоугольного сечения  
 $P, \text{ м}$

$$P = 2 \times (A + B)$$

3 Окружность сечения  
 $L^{****}, \text{ м}$

$$L = 2 \times \pi \times R = \pi D$$

4 Объем  
 $V, \text{ м}^3$

$$V = A \times B \times L$$

$$V = \pi \times R^2 \times L$$

5 Вес погонного метра воздуховода  
(без учета фланцев)

$$M = L \times P \times t \times 7,85$$

$$M = L \times L^{****} \times t \times 7,85$$

$M$  – вес, кг

$L$  – длина воздуховода, м

$L^{****}$  – окружность сечения,

$P$  – периметр, м

$t$  – толщина, мм

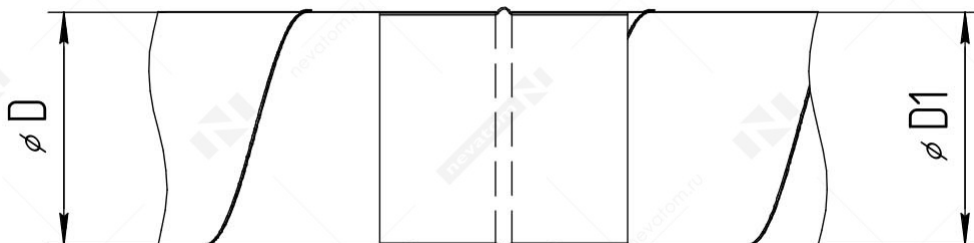
7,85 – плотность стали, г/см<sup>3</sup>

6 Гидравлический диаметр<sup>\*\*\*\*\*</sup>,  $D_h$

$$D_h = \frac{2 \times A \times B}{(A + B)}$$

## КРУГЛЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ

Стандартный ряд круглых воздуховодов позволяет быстро и экономично смонтировать прочную, хорошо герметизированную вентиляционную систему для объектов промышленного и гражданского строительства.



## КОМПЛЕКТАЦИЯ

В состав системы воздуховодов входят:

- Каналы круглого сечения
- Фасонные части
- Вставные соединительные элементы каналов (ниппели)

## ИСПОЛНЕНИЕ

Принцип соединения каналов между собой основан на том, что **внутренний диаметр канала D равен наружному диаметру ниппеля D1**.

Допустимые отклонения диаметров D в зависимости от размеров указаны в таблице «Технические данные».

Для присоединения фасонной части к воздуховоду соединительный элемент не нужен, так как конструкция всех фасонных частей предусматривает сопрягаемые размеры в соответствии с прилагаемой таблицей.

Допустимое отклонение по длине воздуховода — 5 мм.

**Возможно изготовление изделий с требуемыми характеристиками по индивидуальному заказу. Необходимо заполнить опросный лист для просчета комплектации.**

\* Воздуховоды и фасонные элементы из нержавеющей стали предназначены для эксплуатации с прохождением агрессивной среды по внутреннему сечению воздуховода. Для использования в условиях внешнего воздействия агрессивной среды воздуховоды и фасонные элементы не изготавливаются

\*\* Толщину металла следует уточнить при согласовании заказа

\*\*\* Все комплектующие, необходимые для сборки воздуховодов, всегда есть на наших складах

\*\*\*\* Для прямоугольных воздуховодов и фасонных элементов (согласно техническим условиям компании НЕВАТОМ)

\*\*\*\*\* Это диаметр цилиндрического канала, в котором происходит такая же потеря давления, что и в прямоугольном при одинаковой скорости воздушного потока